

maxit floor 4716 Haftgrundierung



Produktkurzbeschreibung

maxit floor 4716 Haftgrundierung ist eine universelle, wasserverdünnbare, einkomponentige Acrylharzdispersion für mineralische maxit floor und maxit coll Bodenprodukte.

Produkteigenschaften

- schnelltrocknend
- universell einsetzbar
- EMICODE EC 1 plus: sehr emissionsarm
- 1-komponentig
- hohe Haftvermittlung
- alkalibeständig
- gleichmäßige Auftrocknung
- hohe Ergiebigkeit
- lösemittelfrei

Anwendungsbereich

Mit maxit floor 4716 können nahezu alle Neu- und Altuntergründe im Wohnungs-, Gewerbe- und Industriebau grundiert werden, wie z.B. Zementestrich, Beton, Calciumsulfatestrich, gut abgesandeter Gussasphalt, Holzdielenböden und abgesandete Epoxidharzschichten. Die Grundierung ist universeller Systembestandteil der zementgebundenen Dünnestriche, Fließspachtel und Ausgleichsmassen.

Untergrundvorbereitung

In der Praxis hat sich gezeigt, dass der optimale Verbund eines Beschichtungssystems zum Untergrund auf einer sorgfältigen Vorbereitung basiert. Beim Einsatz von

maxit floor und maxit coll Ausgleichs- und Spachtelmasse sowie zementgebundenen Industriebodenbeschichtungen ist grundsätzlich eine mechanische Untergrundvorbereitung erforderlich (z. B. Schleifen/Strahlen/Fräsen/Absaugen). Die Verfahren Kugelstrahlen oder Fräsen und Kugelstrahlen sind nach DAfStb-Richtlinie, Ausgabe Oktober 2001, Teil 2, Tabelle 2.5 auszuführen. Das Verfahren ist in Abhängigkeit des Folgesystems und der Forderung an die Oberflächenzugfestigkeit zu wählen. Wohnungsbau in der Regel > 1,0 N/mm², Industriebau in der Regel > 1,5 N/mm². Der Untergrund muss fest, tragfähig, trocken und frei von Staub und Verunreinigungen sein (Staub und sonstige Rückstände können z.B. mit einem Staubsauger entfernt werden). Holzdielen sind grundsätzlich mit feiner Körnung anzuschleifen. Ist mit aufsteigender Feuchtigkeit aus dem Untergrund zu rechnen, ist eine zweifache Grundierung auf Basis maxit floor 4710 Grundierung EP / maxit floor 4712 EC 1 mit abschließender Quarzsandabstreuerung als dampfbremsende Schicht direkt auf den Betonuntergrund aufzubringen. Die abgestreute Epoxidharzschicht ist vor Verlegung der Ausgleichsschicht mit maxit floor 4716 zu grundieren.

Verarbeitung / Montage

Arbeitsanweisung:

Vor der Verarbeitung sollte der erforderliche Materialverbrauch geschätzt werden. Um das richtige Mischungsverhältnis festlegen zu können, ist die Art und Beschaffenheit des Untergrundes festzustellen.

Mischzeit/Mischvorgang:

maxit floor 4716 wird als Konzentrat geliefert. Zur Herstellung der verarbeitungsfertigen Mischung wird das

Material unter Rühren mittels Bohrmaschine und Quirl im vorgegebenen Verhältnis nach Masseteilen mit Leitungswasser verdünnt.

Mischwerkzeuge:

Bohrmaschine mit Rührquirl, Rührholz

Verarbeitung:

Die fertige Mischung aus maxit floor 4716 und Leitungswasser wird gleichmäßig verteilt und wird bevorzugt bei rauen Untergründen ausschließlich mit einem weichen Besen durch intensives Einbürsten aufgetragen. Beim Auftrag mit der Rolle ist auf einen gleichmäßig satten Auftrag zu achten. Pfützenbildung ist unbedingt zu vermeiden. Nach längeren Arbeitsunterbrechungen ist die fertige Mischung der Grundierung nochmals aufzurühren.

Materialverbrauch

ca. 0,2 - 0,4 l/m² der fertigen Mischung

Der Verbrauch hängt von der Untergrundbeschaffenheit ab.

Bei stark saugenden Untergründen ist immer mindestens ein zweiter Arbeitsgang erforderlich. Dies ist der Fall, wenn das aufgetragene Material in kurzer Zeit vollständig vom Untergrund aufgenommen wird.

Nachbehandlung / Beschichtung

Um eine optimale Abtrocknung zu gewährleisten, ist während der Verarbeitung von maxit floor 4716 für eine gute Belüftung, d.h. mehrfachen Luftwechsel zu sorgen.

Gerätereinigung

Mit Wasser

Besondere Hinweise

Besonders zu beachten: Material ist frostempfindlich.

Umweltrelevante Hinweise:

GISCODE M-GF01; WGK 1; BetrSichV entfällt
Die Verpackung ist nach Maßgabe der Verpackungsverordnung zu entsorgen. Nicht kontaminierte Verpackungen können dem Recycling zugeführt werden.

Sicherheitshinweise: Beim Umfüllen wird eine Schutzbrille empfohlen. Ansonsten Arbeitskleidung und Handschuhe tragen. Für das Produkt kann ein Sicherheitsdatenblatt angefordert werden; beachten Sie auch die Hinweise auf den Gebinden.

Lagerung

maxit floor 4716 ist bis 12 Monate nach Produktionsdatum in Originalgebinden lagerfähig. Angebrochene Verpackungen dicht verschließen und Inhalt rasch aufbrauchen. Lagerung erfolgt zwischen + 10°C und + 30°C in trockener Umgebung.

Technische Daten

Mischungsverhältnis:

Untergrund	Mischung (4716 : Wasser)	im System mit
Zementestrich/Beton	1:3 bei stark saugenden Untergründen mind. 2 Arbeitsgänge	Spachtel- und Ausgleichsmassen
Holzdielenböden	1:1	Spachtel- und Ausgleichsmassen
gut abgesandeter Gussasphalt	1:1	Spachtel- und Ausgleichsmassen
Calciumsulfatestrich	1:1	zementgebundene Spachtelmassen bis 10 mm calciumsulfatgebundene Spachtel- und Ausgleichsmassen bis 30 mm

Logistik

- 1 l Flasche
- 5 l Kanister
- 10 l Kanister
- 30 l Kanister

Rechtliche Hinweise

Die Angaben dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen und stellen nur allgemeine Richtlinien dar. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten. Mit dem Erscheinen dieses Druckwerkes/dieser Ansicht verlieren alle früheren Druckwerke/Ansichten ihre Gültigkeit.

maxit floor 4716 Haftgrundierung	
Anwendung aussen	ja
Anwendung innen	ja
Dichte	ca. 1,0 l/dm ³
Farbton	milchig-weiß
Frostbeständigkeit	nein
Relative Luftfeuchte	max. 75 % während der Trocknung
Trocknungszeit	ca. 2 Stunden, die milchige Trübung der Grundierung muss farblos aufgetrocknet sein. Höhere Temperaturen und niedrige Luftfeuchten verkürzen, niedrige Temperaturen und hohe Luftfeuchten verlängern die Zeiten. Maximal: 48 Stunden
Verarbeitungstemperatur	+ 5°C bis + 30°C
Verarbeitungstemperatur (Untergrund)	Untergrund- und Materialtemperatur + 10°C bis + 25°C